

**РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ**  
**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**  
(обязательная сертификация)

№ C-RU.ПБ05.В.03108  
(номер сертификата соответствия)

ТР 0668527  
(учетный номер бланка)

**ЗАЯВИТЕЛЬ** ООО "ПТК "А+В". Адрес: 115172, Москва, ул. Народная, д. 8. ОГРН: 1107746566124.  
(наименование и место-нахождение заявителя) Телефон (495) 232-45-70, факс (495) 232-45-69.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** ООО «А+В Балтика». Адрес: 236000, г. Калининград, пл. Победы, д. 4, офис 23. ОГРН: 1027705001060. Телефон (40151) 3-12-06, факс (40151) 3-12-07.  
(наименование и место-нахождение изготовителя продукции)

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** "ПОЖПОЛИСЕРТ" АНО ПО СЕРТИФИКАЦИИ "ЭЛЕКТРОСЕРТ".  
(наименование и место-нахождение органа по сертификации. 129226, г. Москва, ул. Сельскохозяйственная, д. 12 А, тел/факс (495) 995-1026. ОГРН: 1037739013355. Аттестат рег. № ТРПБ.RU.ПБ05 выдан 25.08.2010г. МЧС России.

**ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ** Состав огнезащитный ФЕНИКС СТС, изготовленный по ТУ 5768-005-66959951-2011 для строительных стальных конструкций, в сочетании с грунтами и финишными покрытиями, см. приложение, бланк № 0155287. Нанесение состава на металлоконструкции в соответствии с технологическим регламентом № ТРП-11/05. Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП)  
57 6800

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)** Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 N 123-ФЗ), ГОСТ Р 53295-2009

код ЕКПС

(наименование технического регламента (технических регламентов), на соответствие требованиям которого (которых) проводилась сертификация) "Средства огнезащиты для стальных конструкций. Общие требования. Метод определения огнезащитной эффективности.", см. приложение, бланк № 0155287

код ТН ВЭД России

**ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ** Протоколы испытаний № К03471-ТР от 23.05.2012 г., № К03977-ТР от 27.11.2012 г., № К03978-ТР от 27.11.2012 г., № К03979-ТР от 27.11.2012 г., № К03980-ТР от 27.11.2012 г., № К03981-ТР от 27.11.2012 г., № К03982-ТР от 27.11.2012 г. ИЦ ПБ «Пожполитест» АНО по сертификации «Электросерт», 129226, г. Москва, ул. Сельскохозяйственная, д. 12А. ТРПБ.RU.ИН12 от 25.08.2010 г.

**ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ** Сертификат соответствия системы менеджмента качества требованиям ИСО 9001:2008 № 10.935.026 от 03.05.2011. Ассоциация по сертификации систем менеджмента качества «Русский Регистр», № РОСС RU.0001.13ИСО8. Место нанесения знака обращения на рынке: на изделии, на таре (упаковке), на сопроводительной технической документации. Схема сертификации 5с.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ** с 28.11.2012 по 27.11.2017

Руководитель  
(заместитель руководителя)  
органа по сертификации  А.Н.Аксенов  
подпись, инициалы, фамилия

Эксперт (эксперты)  В.В. Трошина  
подпись, инициалы, фамилия





# РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

## ПРИЛОЖЕНИЕ

### к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № С-РУ.ПБ05.В.03108

(обязательная сертификация)

ТР 0155287

(учетный номер бланка)

Огнезащитный состав «ФЕНИКС СТС» при толщине сухого слоя не менее 0,55 мм с установленным заявителем расходом не менее 0,88 кг/м<sup>2</sup> (без учета потерь) при испытании на колоннах двутаврового сечения профиля № 16 (приведенная толщина металла 3,1 мм), нанесенного на грунтовку Hempel QUICK Primer 13300 (изготовитель Hempel, Дания) толщиной не менее 45 мкм с использованием финишного покрытия ЭН 5285 толщиной не менее 40 мкм обеспечивает  
время достижения предельного состояния образца 32 минуты (6-я группа огнезащитной эффективности)

Огнезащитный состав «ФЕНИКС СТС» при толщине сухого слоя не менее 0,86 мм с установленным заявителем расходом не менее 1,38 кг/м<sup>2</sup> (без учета потерь) при испытании на колоннах двутаврового сечения профиля № 16 (приведенная толщина металла 3,1 мм), нанесенного на грунтовку Interseal 670 HS (изготовитель International, Англия) толщиной не менее 90 мкм с использованием финишного покрытия Interthane 990 (изготовитель International, Англия) толщиной не менее 50 мкм обеспечивает  
время достижения предельного состояния образца 47 минут (5-я группа огнезащитной эффективности)

Огнезащитный состав «ФЕНИКС СТС» при толщине сухого слоя не менее 0,44 мм с установленным заявителем расходом не менее 0,70 кг/м<sup>2</sup> (без учета потерь) при испытании на колоннах двутаврового сечения профиля № 40П12 (приведенная толщина металла 7,2 мм), нанесенного на грунтовку ГФ 021 (ГОСТ 25129-82) толщиной не менее 50 мкм с использованием финишного покрытия Temachlor 40 (изготовитель Tikkurila Oyj, Финляндия) толщиной не менее 50 мкм обеспечивает  
время достижения предельного состояния образца 46 минут (5-я группа огнезащитной эффективности)

Огнезащитный состав «ФЕНИКС СТС» при толщине сухого слоя не менее 1,22 мм с установленным заявителем расходом не менее 1,95 кг/м<sup>2</sup> (без учета потерь) при испытании на колоннах двутаврового сечения профиля № 20 (приведенная толщина металла 3,4 мм), нанесенного на грунтовку Pritaslic (изготовитель Jotun, Норвегия) толщиной не менее 95 мкм с использованием финишного покрытия Pilot II (изготовитель Jotun, Норвегия) толщиной не менее 40 мкм обеспечивает  
4-ю группу огнезащитной эффективности (время достижения предельного состояния образца не менее 60 минут)

Огнезащитный состав «ФЕНИКС СТС» при толщине сухого слоя не менее 2,10 мм с установленным заявителем расходом не менее 3,36 кг/м<sup>2</sup> (без учета потерь) при испытании на колоннах двутаврового сечения профиля № 20 (приведенная толщина металла 3,4 мм), нанесенного на грунтовку ГФ 021 (ГОСТ 25129-82) толщиной не менее 50 мкм обеспечивает  
3-ю группу огнезащитной эффективности (время достижения предельного состояния образца не менее 90 минут)

Огнезащитный состав «ФЕНИКС СТС» при толщине сухого слоя не менее 1,29 мм с установленным заявителем расходом не менее 2,06 кг/м<sup>2</sup> (без учета потерь) при испытании на колоннах двутаврового сечения профиля № 40К3 (приведенная толщина металла 10,8 мм), нанесенного на грунтовку Hempadur Mastick 45880 (изготовитель Hempel, Дания) толщиной не менее 96 мкм с использованием финишного покрытия ХВ 16 толщиной не менее 35 мкм обеспечивает  
время достижения предельного состояния образца 94 минуты (3-я группа огнезащитной эффективности)

Огнезащитный состав «ФЕНИКС СТС» при толщине сухого слоя не менее 2,00 мм с установленным заявителем расходом не менее 3,20 кг/м<sup>2</sup> (без учета потерь) при испытании на колоннах двутаврового сечения профиля № 40П12 (приведенная толщина металла 7,2 мм), нанесенного на грунтовку Inerta 50 Mix (изготовитель Teknos OY, Финляндия) толщиной не менее 57 мкм с использованием финишного покрытия Teknodur 0050 (изготовитель Teknos OY, Финляндия) толщиной не менее 45 мкм обеспечивает  
время достижения предельного состояния образца 122 минуты (2-я группа огнезащитной эффективности)



Руководитель  
(заместитель руководителя)  
органа по сертификации

подпись, инициалы, фамилия

Эксперт (эксперты)

подпись, инициалы, фамилия

А.Н.Аксенов

В.В.Трошина